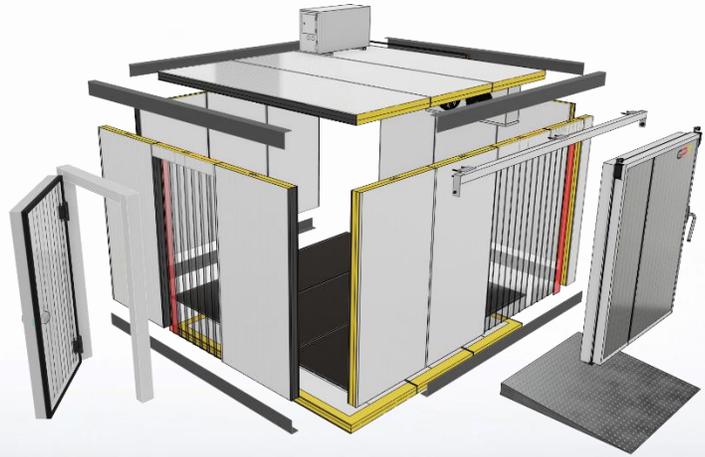




## Präzise Kühllösungen. Pure Perfektion. Das ist GPT.

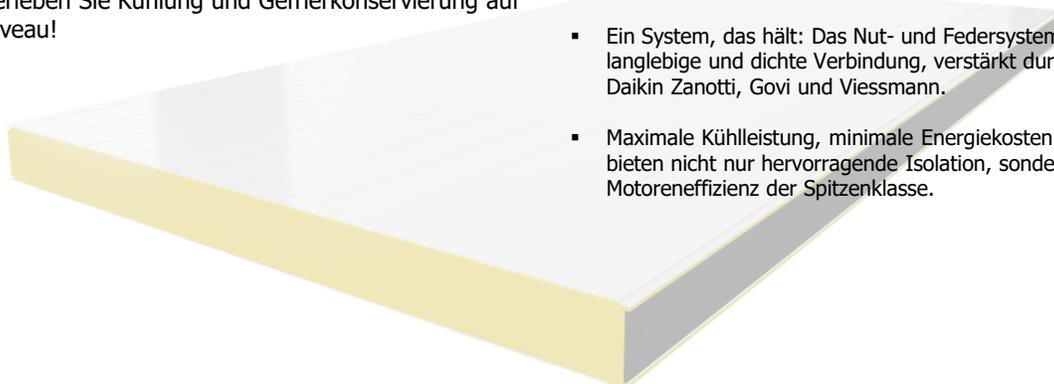


Moderne und sichere Kühllösungen sind unentbehrlich in der heutigen Zeit, insbesondere in den Bereichen Gastronomie, Handel und Produktion. GPT GmbH bietet hochwertige Kühl- und Tiefkühlzellen an, die sich in der Praxis für Fleisch-, Molkerei-, Backwaren, Getränke und pharmazeutische Produkte als unerlässlich erweisen. Seit Jahren überzeugen diese Produkte global mit ihrer multifunktionalen Kühlfähigkeit und erstklassigen Qualitätsstandards.

In Bereichen wie Lebensmittelproduktion, Supermärkten, Einzelhandel, Produktionsstätten, Verkehrsmitteln und der Gastronomie- und Hotelbranche sind unsere Kühlsysteme unverzichtbar. Sie sind auch in Sektoren wie Pharma, Gesundheitswesen, Kriminaltechnik, Erdölindustrie und in der Produktion synthetischer Stoffe von großer Bedeutung.

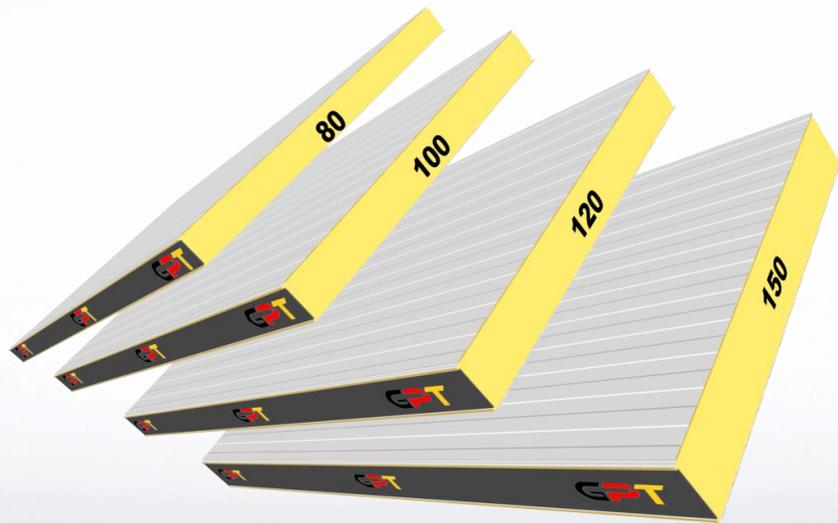
GPT GmbH's Kühl- und Gefrierzellen sind speziell auf die anspruchsvollen Bedürfnisse des Handels und der Industrie abgestimmt. Sie bestechen durch ihre Langlebigkeit, außergewöhnliche Hygiene und komfortable Bedienung. Mit GPT GmbH erleben Sie Kühlung und Gefrierkonservierung auf höchstem Niveau!

- Innovative Technologie trifft auf Präzisionsdesign: Unsere Kühlzellen verfügen über ein Nut- und Federsystem mit Kernstärken von beeindruckenden 60-200mm.
- Flexibilität in jeder Größe: Unsere Paneelstärken sind optimal an die leistungsstarken Motoren von Daikin Zanotti, Govi und Viessmann angepasst.
- Starke Kühllösungen: Kombinieren Sie die Dichte und Isolationskraft von 60-200mm Kernstärken mit der Zuverlässigkeit von Daikin Zanotti, Govi oder Viessmann Motoren.
- Maßgeschneiderte Kühlung: Dank anpassbaren Paneelstärken und hochwertigen Motoren garantieren wir Ihnen eine nahtlose Integration und optimale Kühlergebnisse.
- Energieeffizienz trifft auf Stabilität: Nutzen Sie die Vorteile der dicken Kernisolierung in Kombination mit den sparsamen Motoren von Daikin Zanotti, Govi und Viessmann.
- Robuste Konstruktion, leistungsstarke Kühlung: Mit Kernstärken von bis zu 200mm und Top-Motoren sind unsere Kühlzellen für jede Herausforderung gewappnet.
- Ein System, das hält: Das Nut- und Federsystem sorgt für eine langlebige und dichte Verbindung, verstärkt durch die Power von Daikin Zanotti, Govi und Viessmann.
- Maximale Kühlleistung, minimale Energiekosten: Unsere Kühlzellen bieten nicht nur hervorragende Isolation, sondern auch Motoreffizienz der Spitzenklasse.





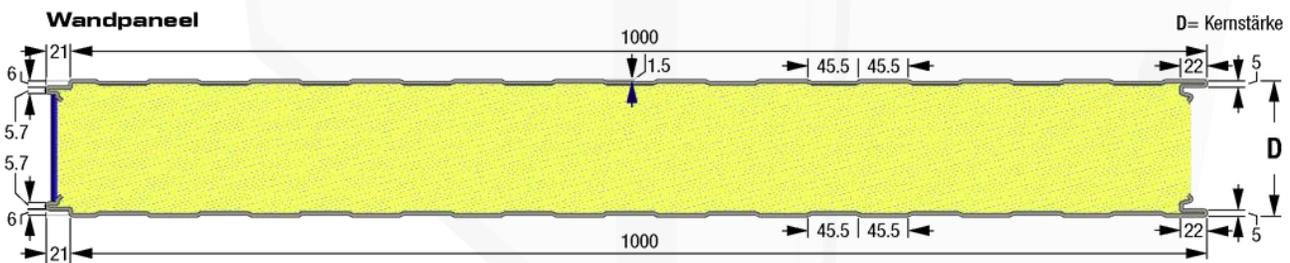
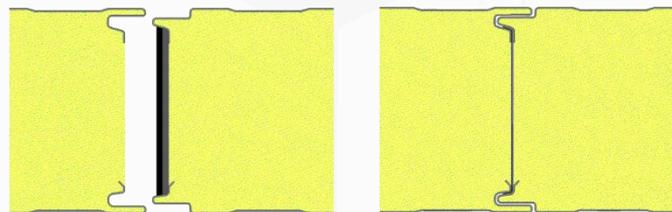
## Datenblatt : Sandwich Element



Das Sandwichpaneel ist ein hochwertiges Dämmelement, das in Kernstärken von 40 bis 200 mm erhältlich ist. Es eignet sich ideal für Anwendungen im Gewerbebau, Industriebau sowie im Kühlhausbereich.

- Optimale Baubreite von 1.000 mm für ein einfacheres Rasterlayout
- Kombiniertes System für Wand- und Deckenverkleidung
- Ideal für gewerbliche und kühlagerbezogene Anwendungen
- Fortschrittliches 2-Komponenten-Dichtungssystem für Längs- und Überlappungsverbindungen
- Erhältlich in einer Vielzahl von Kernstärken: 40, 60, 80, 100, 120, 150, 170 und 200 mm
- Qualitätsgarantie: Hergestellt in Deutschland

### Nut & Feder



GPT GmbH's Kühl- und Gefrierzellen sind speziell auf die anspruchsvollen Bedürfnisse des Handels und der Industrie abgestimmt. Sie bestehen durch ihre Langlebigkeit, außergewöhnliche Hygiene und komfortable Bedienung. Mit GPT GmbH erleben Sie Kühlung und Gefrierkonservierung auf höchstem Niveau!

# Datenblatt : Sandwich Element

## FERTIGUNGSTOLERANZEN NACH DIN EN 14509

Alle Materialien, die für die Herstellung von Paneelen verwendet werden, sind gemäß den geltenden technischen Standards und Vorschriften qualifiziert. Insbesondere erfüllen sie die Kriterien gemäß DIN EN 14509

### Elementdimensionen:

Bei einer Elementlänge von bis zu 3.000 mm beträgt die Toleranz  $\pm 5$  mm.

•Für Elementlängen über 3.000 mm liegt sie bei  $\pm 10$  mm.

•Die Elementbreite weist eine Toleranz von  $\pm 2$  mm auf.

•Bei einer Elementdicke bis zu 100 mm beträgt die Toleranz  $\pm 2$  mm, und bei Dicken über 100 mm sind es  $\pm 2$  %.

### Wölbung:

Längswölbung: Maximal 2 mm pro Meter Länge, jedoch nicht mehr als 10 mm insgesamt.

•Querwölbung: Bei ebenen Profilen mit einer Tiefe von bis zu 10 mm beträgt sie 8,5 mm pro Meter Breite. Bei Profilen mit einer Tiefe über 10 mm sind es 10 mm pro Meter Breite.

### DECKSCHICHT-DETAILS:

#### Außenseite:

Das Material besteht aus einem 0,6 / 0,5 mm Stahlblech, das bandverzinkt (275 g/m<sup>2</sup>) und mit einer 25 µm Polyesterlackierung ( $\geq 280$  MPa oder  $\geq 320$  MPa) nach DIN 18807 Teil 3 behandelt wurde.

#### Innenseite:

Hier wurde ein 0,6 / 0,5 mm Stahlblech, bandverzinkt mit 275 g/m<sup>2</sup> und mit einer 25 µm Polyesterlackierung ( $\geq 280$  MPa) nach DIN 18807 Teil 3 verwendet.

### OBERFLÄCHENGESTALTUNG:

Die Außenseite kann leicht liniert, UNICO oder glatt sein.

•Die Innenseite ist standardmäßig leicht liniert (45,5/45,5 mm). Auf Wunsch und gegen Aufpreis ist sie eben, allerdings kann es dabei produktionstechnisch zu optischen Einschränkungen kommen.

### DÄMMKERN:

Der Kern besteht zu ca. 96 % aus Poly-Isocyanurat-Hartschaum (PIR) mit einem Wärmeleitfähigkeitskoeffizienten (WLS) von 023. Dieser ist geschlossenzellig und vollflächig mit den Stahldeckschichten verbunden.

### PRODUKTIONSLÄNGEN UND QUALITÄTSGARANTIE:

Die Paneelen können bis zu einer maximalen Länge von 22.000 mm hergestellt werden.

### SCHALLSCHUTZEIGENSCHAFTEN:

Die Paneele bieten eine Schalldämmung von  $R_w(C;Ctr)$  25 dB gemäß EN 14509:2007.

### ZERTIFIZIERUNGEN UND PRÜFUNGEN:

•Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung als Dach- und Wandpaneel, Z-10.4-658 vom DIBt Berlin.

•Schlagregendichtheit geprüft nach EN 14509 vom IFT Rosenheim.

•Luftdurchlässigkeit nach EN 12865, EN 1027 und prEN 15601, ebenfalls geprüft vom IFT Rosenheim.

### QUALITÄTSKONTROLLE:

Überwacht von iS -engineering Darmstadt, TU Darmstadt und MFPA Leipzig.

### VERBANDSZUGEHÖRIGKEIT:

Die Produktion ist Mitglied im FIW München, IBU Berlin und IFBS.

### WERKSQUALITÄTSKONTROLLE:

Die Herstellung entspricht ISO 9001:2008 und ist mit dem CE-Kennzeichen CSI 0497 versehen.

### BRANDSCHUTZ:

Die Paneele sind gemäß EN 13501.1 als PIR B-s2;d0 klassifiziert und entsprechen der Euro-Class B-s2;d0.

Kernstärke	mm	40	60	80	100	120	150	170	200
Materialstärke									
außen	mm	0,6/0,5	0,6/0,5	0,6/0,5	0,6/0,5	0,6/0,5	0,6/0,5	0,6/0,5	0,6/0,5
innen	mm	0,6/0,4	0,6/0,4	0,6/0,4	0,6/0,4	0,6/0,4	0,6/0,4	0,6/0,4	0,6/0,4
Eigenlast (0,6/0,5 mm)	kg/m <sup>2</sup>	10,4	11,1	11,9	12,7	13,4	14,6	15,4	16,6
U mit Fuge *a nach EN 13165	W/m <sup>2</sup> .K	0,55	0,37	0,28	0,22	0,19	0,15	0,13	0,11
U mit Fuge *b nach EN 13165	W/m <sup>2</sup> .K	0,53	0,36	0,27	0,22	0,18	0,15	0,13	0,11

Nach DIN EN 14509 ist der Schraubenanteil im Wärmedurchgangskoeffizienten  $U_{d,S}$  nicht enthalten. Nach DIN EN ISO 6946 ist die Wirkung von mechanischen Befestigungsmitteln auf den Wärmedurchgangskoeffizienten U zu berücksichtigen, wenn dieser durch deren Einfluß u.a. in der Norm genannten Einflüsse um mind. 30% erhöht wird. Nach bauaufsichtlicher Zulassung und DIN 4108 muss der Wärmedurchgangskoeffizient U für den Geltungsbereich der BRD um den Faktor 1,2 erhöht werden.